

BAND AB!

MIT EINER MILLIONENINVESTITION BETRITT DIE FEINWERKTECHNIK HAGO BAUTEILETECHNISCHES NEULAND. EINE ARKU PRESSENVORSCHUBANLAGE KURZER BAUART SPIELT HIERIN EINE (ZU)FÜHRENDE ROLLE.

Diese neue Pressenvorschubanlage von Arku füttert die 1.250-Tonnen-Presse bei Feinwerktechnik Hago.



»Wir setzen seit Jahren bei all unseren Produktionsmaschinen und Anlagen auf dieselben Maschinenbauer und fahren gut damit.«

**HARTMUT ARZNER,
GESCHÄFTSFÜHRENDE
GESELLSCHAFTER DER
FEINWERKTECHNIK HAGO**



Hochmoderne Fertigungsstraßen, Maschinen und Anlagen, eine ausgeklügelte Logistik, wo möglich Automatisierung und alles sauber und aufgeräumt: Das sind die ersten Eindrücke, die man beim Besuch der Feinwerktechnik Hago in Küssaberg – einem mittelständischen Betrieb mit rund 500 Beschäftigten – gewinnt. Alles, was die Blechbearbeiter aus dem Süden Baden-Württembergs anpacken, tun sie konsequent und dies auch in qualitativer Hinsicht. So bauen die Blechexperten etwa in ihrem Hundert-Mann-Werkzeugbau nicht nur die eigenen Werkzeuge, sondern, wenn nötig, eigene Fertigungsanlagen. So etwa eine Fertigungsanlage zum Stanzen, Umformen, Fügen und Montieren, mit Teiletransfer, Roboterschweißzelle, Kalibrierstation und Montagestation,



um hier fertigfallende Massenteile aus Stahlblech und Kunststoff in höchster Güte zu produzieren.

»Wir haben bereits zwei dieser Anlagen selbst gebaut«, so Rainer Hack, Hago-Geschäftsführer und technischer Betriebsleiter, beim Betriebsrundgang. Nun wagt sich das Unternehmen vermehrt auch an größere Blechbauteile, was das Stanzen und Schneiden angeht. So wollen die Blechspezialisten aus Küssaberg

nun Karosserieinnenblechteile, Strukturbauteile, Ölwannen et cetera am Standort fertigen. Ob Stahl, Aluminium oder Edelstahl, die Blechexperten sind mit allen Materialien bestens vertraut und in deren Bearbeitung bestens bewandert.

FESTE BINDUNGEN

»Wir haben mehrere Millionen Euro in unser neuestes Projekt investiert«, verrät Rainer Hack. In der neuen, hellen Halle steht eine 1.250-Tonnen-Transferpresse von Müller Weingarten mit einem Sechs-Meter-Tisch, die von einer Arku-Compact-Feed-Bandanlage gespeist wird. Gerade sind die Hago-Mitarbeiter dabei, die Anlage umzurüsten, einen neuen Werkzeugsatz einzubauen und die Bandanlage, bestehend aus Coil-Ladestuhl, Abwickelhaspel, Einführhilfe und Vorschubrichtmaschine (eine Compact-Feed 65) mit einem Edelstahl-Coil zu bestücken. Aktuell fertigt Hago auf der Anlage Sichtteile aus Edelstahl, »ein Ladekantenschutz für ein neues Automobil, das noch im Frühjahr zu den Händlern kommen soll«, so Hack. Warum sich die Feinwerktechnik Hago auch diesmal wieder für eine Arku-Maschine entschieden hat, umschreibt der geschäftsführende Gesellschafter von Hago, Hartmut Arzner, wie folgt: »Wir setzen seit Jahren bei all unseren Produktionsmaschinen und Anlagen auf dieselben Maschinenbauer. Das birgt Vorteile in der Kundenbehandlung, dem Service et cetera. Ich würde behaupten, dass in dieser Strategie die Vorteile für uns überwiegen. Wir sind mit Arku sehr zufrieden, denn deren Maschinen genügen unserem hohen Anspruch vollauf.«

KOMPAKTER STANDARD

»Die Arku-Bandanlage ist eine Standardanlage in kurzer Bauform. Im Oktober 2007 ist hier die Fertigung angelaufen und wir sind noch in einer umfang-

reichen Lernphase, was die optimale Ausnutzung der Pressentechnik betrifft«, erklärt Rainer Hack.

Daher wird hier auch noch nicht in drei bis vier Schichten gearbeitet, wie auf den meisten anderen Anlagen bei der Feinwerktechnik Hago üblich. Die Leistungsfähigkeit der Anlagenkomponenten gäbe dies allerdings her. Jürgen Metz, zuständiger Verkaufingenieur für Pressenvorschubanlagen bei Arku, erläutert die Charakteristika der Arku-Pressenvorschubanlage in kurzen Worten: »Die Pressenvorschubanlage besteht aus einer 15-Tonnen-Abwickelhaspel mit Coil-Ladestuhl zur automatischen Beladung. Nach der Einführhilfe folgt unsere Vorschubrichtmaschine Arku CompactFeed 65. Sie verfügt über neun Richtwalzen und kann zwecks einfacher Wartung oder Reinigung einfach aufgeklappt werden. Aufgrund der Schnelligkeit unserer CompactFeed könnte die Presse mit 100 Hüben pro Minute laufen, bei einer Vorschublänge von 135 mm.«

Übrigens, ein Reinigungsvorgang von Richt- und oder Stützwalzen nimmt in etwa 20 Minuten in Anspruch. »Die Anlage kann bis zu 1.500 mm breite und zwischen 0,8 bis 8 mm starke Bleche aufnehmen und richten«, ergänzt Jürgen Metz die Leistungsdaten der Pressenvorschubanlage.

MIT GUTEM BEISPIEL VORAN

Durch die Investition in die neue Produktionshalle, die zugehörige Logistik, die große Transferpresse und die Pressenzuführtechnik hat die Feinwerktechnik Hago ihr Konzept als Generalist in der Blechbearbeitung weiter ausgefeilt. Ob kleinste Blechteile (Hago spricht hier von Fingernagelgröße) oder Karosserieteile von Bussen, ob in den Losgrößen Eins oder mehrere Millionen Stück pro Jahr, alles →

— BACKGROUND

DIE HAGO FEINWERKTECHNIK GMBH

GRÜNDUNG: 1970

GESCHÄFTSFÜHRUNG: Hartmut Arzner, Rainer Hack

GESELLSCHAFTER: Hartmut Arzner, Klaus Göhrich, Rainer Hack

MITARBEITER: ca. 500 Mitarbeiter (Stand 1/08)

PRODUKTE: Feinstanzteile, Normalstanzteile, Strukturbauteile, Laserschneid- und -schweißteile, Großblech-Pressen, Werkzeugbau.

ZERTIFIZIERUNG: nach DIN TS16949



1 _ (Von links) Hago-Geschäftsführer und technischer Betriebsleiter Rainer Hack: »... mehrere Millionen Euro investiert«, und Gesellschafter Klaus Göhrich: »Beim Stanzvorgang ist die Zuführung von einwandfrei gerichtetem Coil-Material eine wichtige Voraussetzung für die Produktion qualitativ einwandfreier Stanzteile. Hier hat sich die von der Fa. Arku entwickelte Bandvorschubrichtanlage bestens bewährt und findet somit auch bei unserer 1.250-Tonnen-Transferpresse ihren Einsatz.« **2** _ Jürgen Metz, zuständiger Verkaufingenieur für Pressenvorschubanlagen bei Arku: »Die Vorschubrichtmaschine lässt sich zur Reinigung einfach aufklappen.«

— FAKTEN

DIE PRESSEVORSCHUBANLAGE IM DETAIL

ABWICKELHASPEL: 15 Tonnen, bis 1.500 mm breite Coils
Banddicke bis 8 mm

COIL-LADEWAGEN: Coilwechselzeiten werden minimiert

EINFÜHRHILFE: Höhere Verfügbarkeit und Bediener-sicherheit

VORSCHUBRICHTMASCHINE: Arku CompactFeed 65 mit aufklappbarem Richtaggregat für eine schnelle und gründliche Reinigung

Elektromotorische Höhenverstellung zur Anpassung an verschiedene Werkzeughöhen

was mit Blech umformen, beschneiden oder stanzen zu tun hat, kann hier realisiert werden. Und damit die individuellen Kundenbauteile schnell, effizient und sicher Gestalt annehmen können, verfügt das Unternehmen über eine eigene Entwicklungs-/Konstruktionsabteilung und den eigenen, modern ausgerüsteten, Werkzeubau.

Und die Feinwerktechnik Hago wird in naher Zukunft weitere Anarbeitungsschritte direkt im Anschluss der Umformung in der neuen Transferpresse realisieren können: »Dazu ist in der neuen Halle ein Bereich mit drei Ebenen angegliedert. Hier gehen die Bauteile direkt von der Presse zur Weiterbearbeitung und aus den einzelnen Ebenen dann direkt zum Ver-

sand«, erläutert Rainer Hack das Konzept. Die Investition in die Ausbildung der Mitarbeiter, in modernste Produktionstechnik und eine ausgefeilte Logistik, damit lässt sich auch am Standort Deutschland noch immer wettbewerbsfähig produzieren. Auch wenn die Einkäufer die Preis-Daumenschrauben immer wieder bis aufs Äußerste und darüber hinaus anziehen versucht sind, Qualität hat ihren Preis – überall auf der Welt.

»Natürlich gilt es hier zunächst für die Produktionsbetriebe, ihre Hausaufgaben gründlich zu machen. Wir sind bestrebt, immer das Maximum an Effizienz, Produktivität und Qualität heraus zu kitzeln. Hier ist es wichtig, auch als Geschäftsführer seinen Mitarbeitern mit gutem Beispiel voranzugehen. Es gilt für jeden Einzelnen im Betrieb, nicht nur sein Geld zu bekommen, sondern es sich zu verdienen«, so Hartmut Arzner und Rainer Hack. —

ERIK SCHÄFER



ARKU MASCHINEN- BAU GMBH

Siemensstraße 11
76532 Baden-Baden
TEL _ 07221/5009-0
E-MAIL _ info@arku.de
www.arku.de

FEINWERKTECHNIK HAGO GMBH

Unter Greut 4
79790 Küssaberg
TEL _ 07741/6003-0
E-MAIL _ r.hack@
hago-ft.de
www.hago-ft.de



Weltweit sind über 3000 ARKU Richtmaschinen im Einsatz.
ARKU bietet ein breites Spektrum an Präzisionsrichtmaschinen
für jede mögliche Anwendung:

- Präzisionsrichtmaschinen für filigrane Elektrobleche
- Präzisionsrichtmaschinen für die Luft- und Raumfahrtindustrie
- Hochleistungsrichtmaschinen für Lochbleche
- Präzisionsrichtmaschinen für Stanz- und Laserteile
- Präzisionsrichtmaschinen für dicke Brennteile

In unserem Richtzentrum steht Ihnen jederzeit eine Auswahl von Richtmaschinen
für Versuchszwecke zur Verfügung.



Teilerichtmaschinen



Zuschneide- und Stanzanlagen



Pressenvorschubanlagen



Bandvorbereitungsanlagen für Profilerer

www.arku.de

ARKU Maschinenbau GmbH
Siemensstraße 11
D-76532 Baden-Baden
Telefon +49 (0) 72 21 / 50 09-0
Fax +49 (0) 72 21 / 50 09-11
info@arku.de, www.arku.de



ARKU
Experten der Richttechnik

Sonderdruck aus
BÄNDER | BLECHE | ROHRE

bbr

D 06509 · Postvertriebsstück Entgelt bezahlt Henrich Publikationen GmbH, 82205 Garching



Band ab!

DIESE ARKU-PRESSENVORSCHUBANLAGE SPIELT BEI DER FEINWERKTECHNIK HAGO EINE (ZU)FÜHRENDE ROLLE.



THEMEN

Die »hybridica« kommt!
bbr verrät, was es mit dieser Messe auf sich hat. **26**



INTERVIEW

bbr sprach mit **Sandy Zorn** über das Laser-Messeereignis des Frühjahrs. **40**

SPEZIAL LASERTECHNIK

Was ist die LASYS? Wo sind die Trends?
Auf 12 Seiten **News, Produkte, Fakten**